

شات بلاست میزی

Turn table

shot blast machines



شادات بلاست میزی



سایا ذوب کیمیا

▪ کاری از شرکت سایا ذوب کیمیا

▪ تهیه و تنظیم علی اکبری



شات بلاست میزی

- ماشینهای شات بلاست میزی پس از نوع درامی بیشترین متقاضی را به خود اختصاص داده است به همین دلیل بسیاری از سرمایه گذاران خورد آنرا تهیه و بصورت پیمانکاری برای کارخانجات بزرگ بعنوان حلقه مکمل فعالیت می کنند.
- وبکار گیری شات بلاست نوع میزی هنگامی توصیه می گردد که ابعاد قطعات بقدری بزرگ بوده که هنگام کار با نوع بشکه ای یا درامی امکان آسیب به خواص مکانیکی وابعاد در آن محتمل باشد.
- کارخانجات بزرگ صنایع ریخته گری آهنی و غیر آهنی /اهنگری /عملیات حرارتی /تولید قطعات کوچک اتو موبیل/دایکست وکارگاههای ماشین سازی و....بعنوان راه حلی مناسب برای درسیستمهای بسته (بچ) تمیزکاری مطرح می باشد .

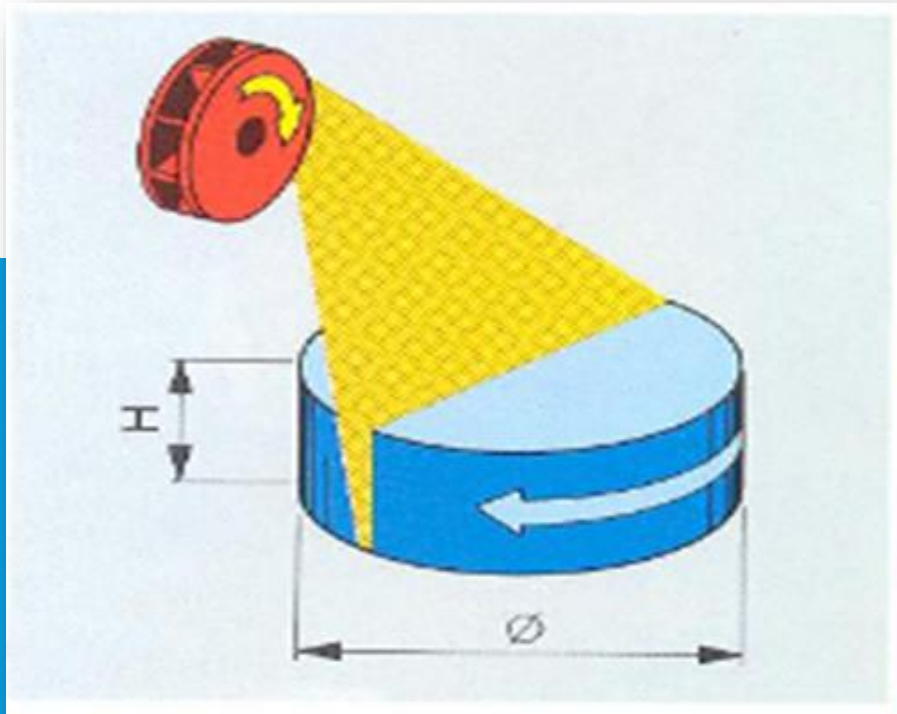
شلات بلاست میزی

قطعات

این ماشینها نیز علاوه بر قابلیت پوسته زدایی/پلیسه بری/ حذف روغن/ماسه زدایی و... با نصب برخی تجهیزات کنترلی قادر به شلات پینینگ نیز خواهند بود در انواع متوسط و بزرگ ماشینهای فوق تنها با سفارش مشتری قابلیت افزایش تعداد توربین وجود دارد قطر میز و تعداد آن مشخص کننده نام آن بوده و کلیه ایشنها طبق سفارش مشتری به سیستم اضافه میگردد .



شات بلاست میزی

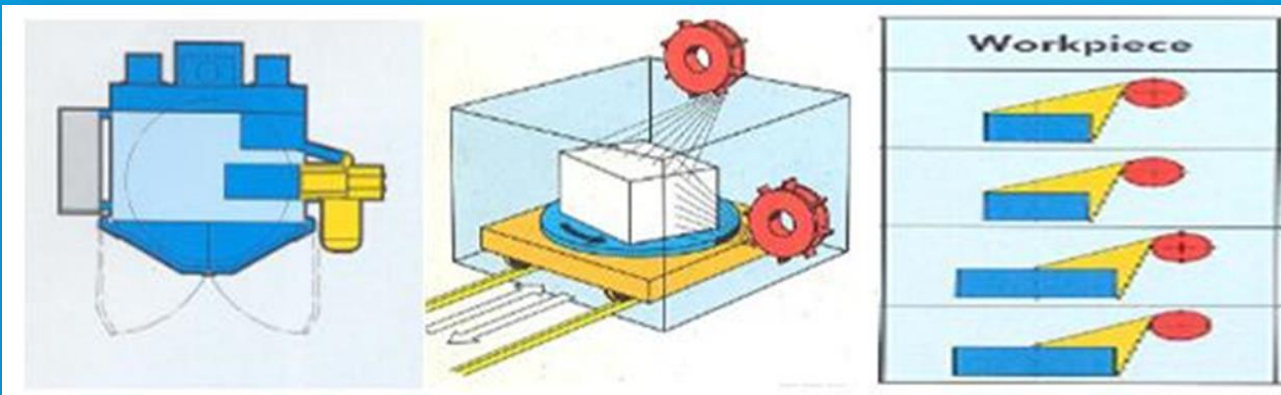


- ساچمه زنی به قطعه طی چرخش روی میز بطور همگن صورت می پذیرد .

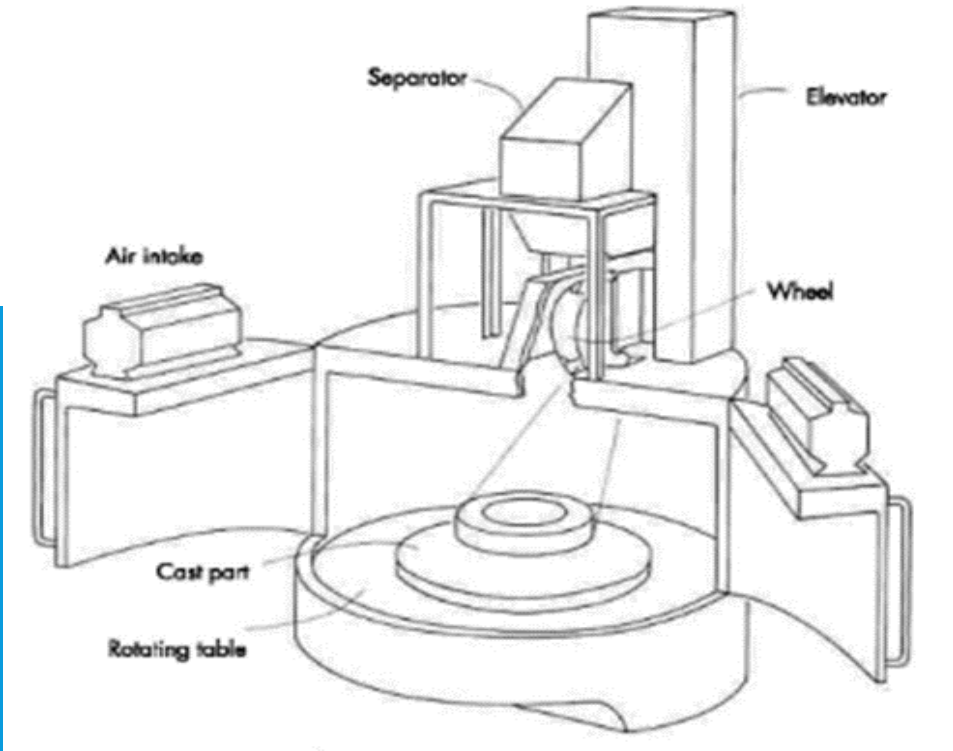
- در اینجا قطعه را روی یک میز که حول یک محور می گردد قرار گرفته و متناسب با نیاز از یک یا دو واستثناء سه توربین از چند جهت توسط ساچمه بمباران و تمیز می گردد .

- اگر توربین یکی باشد لازمست قطعه متناسب بانیز یک یا دو بار جابجا گردد .

- کلیه ماشینهای طراحی شده برای این سیستم عملیات تمیز کاری را با قرار دادن قطعه بر روی صفحه ای گرد که به دور خود میچرخد وپاشش ساچمه از توربین به گونه ای که کل زوایای قطعه را پوشش دهد صورت می پذیرد



TURN TABLE SHOT BLAST MACHINES



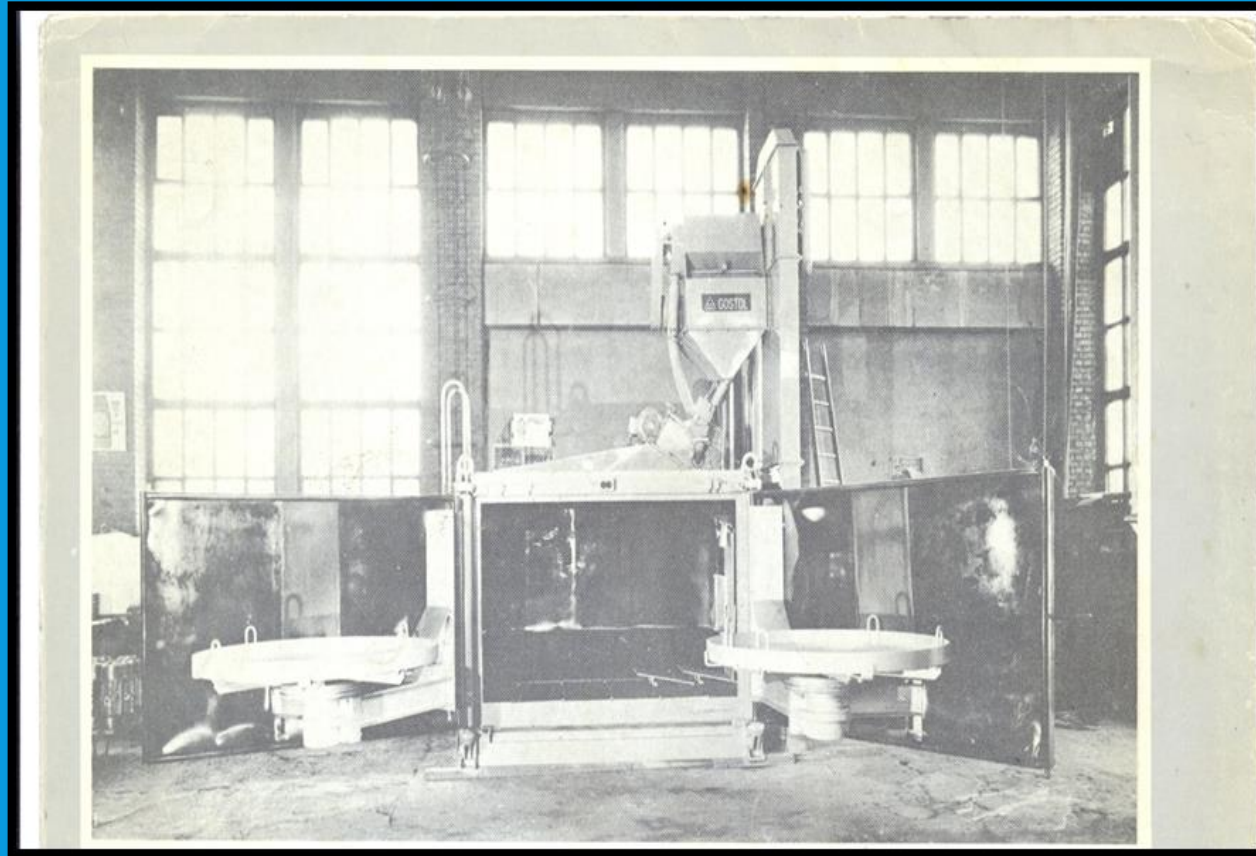
- این ماشین ها در اشکال و ابعاد مختلف ساخته می شوند .

- عموما مدل و عنوان ماشین با پسوند قطر میز و یا وزن کار گیری بیان می گردد .

- میزها یا درشکم دستگاه قرار دارند و یا بر روی در ماشین سوار هستند البته اندسته از ماشینهاییکه میز بر روی درب سوار است قابلیت دو سیستم شدن یا دو میز بودن را به جهت افزایش راندمان دارند . تصویر صفحه بعد .



شات بلاست میزی



شات بلاست میزی دو درب

جهت افزایش راندمان این مدلها برخی سازندگان که درب دستگاههای آن تخت می باشد اقدام به ساخت ماشینهایی با دو درب نموده اند که اگر در حال کار باشد درب دیگر در حال تخلیه و بارگیری باشد.

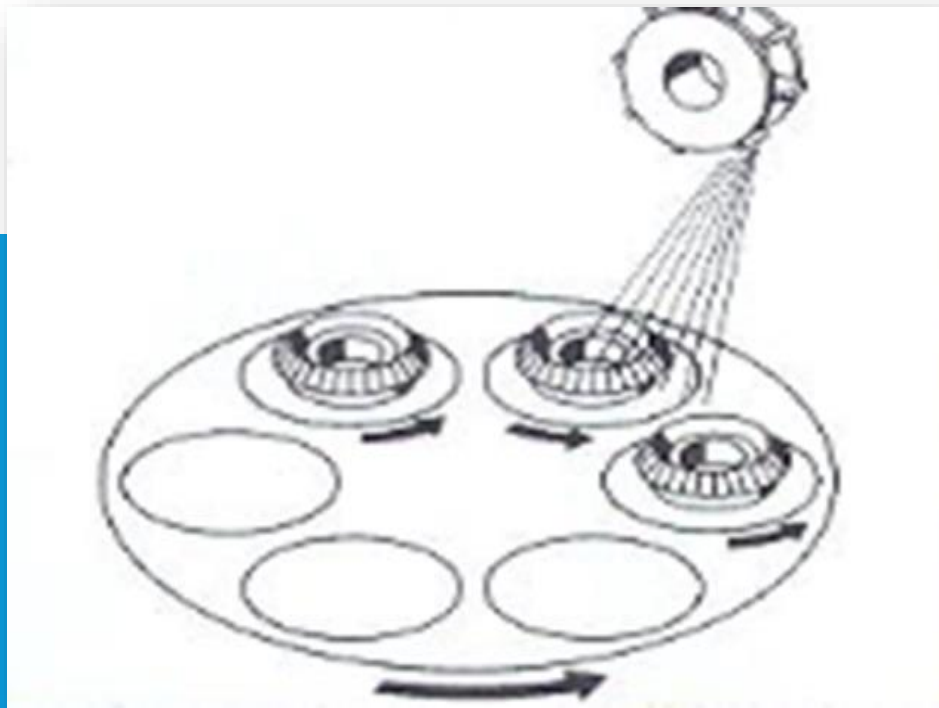
از این مدل می توان به شکل روبرو اشاره نمود .

با توجه به خواص دستگاههای درامی، بشکهای، آویزی برخی از این دربها قادر به نصب به آن ماشینها می باشند.

مدل میزی



شات بلاست میزی



- یکی از مزایای شات بلاست میزی خود میز است بطوریکه با اضافه کردن میز راندمان را افزایش و یا بصورت دو کاربره مثلا آویزی همراه با میز و حتی با طراحی آن به صورتی خاص می توان آنرا برای شات پینینگ استفاده کرد .

- کارباین شات بلاست میزی بسیار ساده وبخاطر پیشنهادهای قابل تجهیز با وجود جای داشتن درسیستم بسته امکان افزایش کمی ؛ عملیات را دارا میباشد .



SCHLICK Rotary table machines present themselves by their multiple uses. These machines are suitable for cleaning castings, scale and rust removal from workpieces as well as residue removal after welding. Furthermore surface can be roughened, matted, or coatings removed in these machines.

Workpieces with differing forms and sizes can be processed in this shot blast machine without problems. The rotary tables from SCHLICK have proven themselves in companies with changing production requirements.



Operation of the SCHLICK Rotary table machine

The workpieces to be processed are placed on the table, depending on their weight either manually or with lifting equipment. The door is closed and electrically locked. The lock prevents opening of the door when the machine is in operation. The blast process is started by push button. One after another, the table, turbine(s) and the abrasive circulation is started.

The constant rotation ensures that the workpieces are intensively processed on all sides and that an optimal blast result is achieved. In addition to the shape of the workpieces, the ricochet effect of the abrasive supports the blast result.

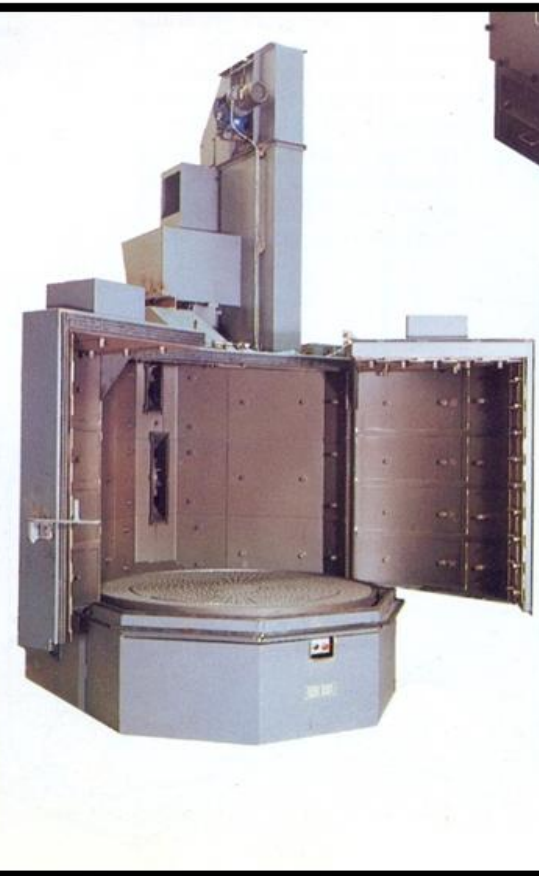
The abrasive and dust etc. is separated in a cascade air wash unit. The cleaned abrasive is returned to the circulation and the dust laden air is passed through the filter unit.

An abrasive separation that is in good condition and reliable is a pre-requisition for good results, high level of service and environmentally stable operation.



Rotary Table Machines:

For mixed loads of components, large sections, and greater flexibility, the table machine is the answer. Because there is no component contact, fragile and thin walled parts can be confidently cleaned. As the work table revolves, the top and sides of components are exposed to the blast stream from every angle, ensuring maximum cleaning efficiency.



برای اطلاع بیشتر می توانید با ما تماس بگیرید



شرکت سایا ذوب کیمیا ▶

علی اکبری M.SC. ▶

09127957077 ▶

aliakbari454545@yahoo.com ▶

WWW.METALS- ABRASIVES.IR ▶



WWW.METALS- ABRASIVES.IR ▶